



Modernisation

# Usine d'eau potable du Pontil Touvre



# Usine du Pontil-Touvre

Cette opération s'inscrit dans un programme pluri-annuel d'investissement de GrandAngoulême avec deux volets permettant la sécurisation de l'alimentation en eau potable :

- **Restructuration de l'usine d'eau potable du Pontil**
- **Mise en place des périmètres de protection des sources de la Touvre.**

La modernisation de l'usine de production du Pontil permettra de garantir aux abonnés une **eau de qualité supérieure** aux exigences réglementaires.

Cette opération s'inscrit également dans une démarche de développement durable en intégrant :

- Une intégration architecturale et paysagère soignée ;
- Une limitation des impacts environnementaux avec le traitement des rejets dans la Touvre ;
- Une gestion optimisée de l'énergie ;
- Une préservation de la ressource grâce à des pertes en eau réduites du process.

## Chiffres clés de la future usine



Capacité de production  
horaire **entre 400  
et 2000 m³/h**



Capacité de production  
journalière **entre 9600  
et 38800 m³/j**



Capacité de production  
annuelle **8 212 500 m³/an**



Siccité des boues déshydratées  
**supérieure à 30%**



Pertes en eau du process  
**entre 2,7 et 5,3%  
du volume prélevé**

## Chiffres clés du chantier



Budget total  
**24,2 millions €**



**Subventionné par**  
Agence de l'Eau Adour  
Garonne

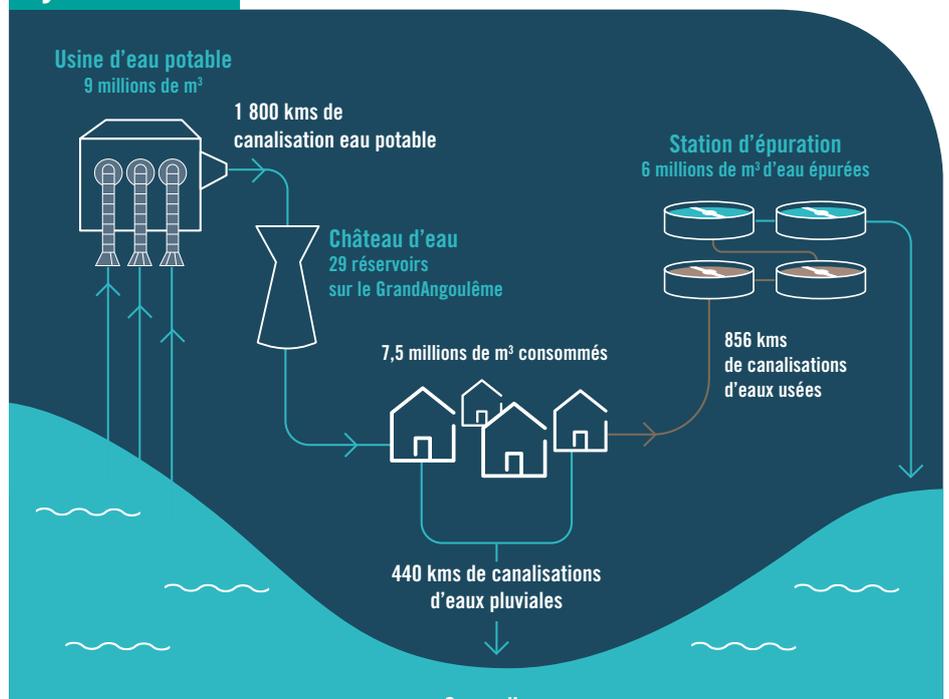


Heures d'insertion  
intégrées  
aux marchés  
de travaux  
**12 281 heures**



Calendrier  
prévisionnel des  
travaux  
**2018-2023**

## Cycle de l'eau



# Une qualité d'eau irréprochable

grâce à un procédé de traitement adapté et perfectionné

**EAU BRUTE de La Touvre**

capacité de production  
2 x 1 000 m<sup>3</sup>/h

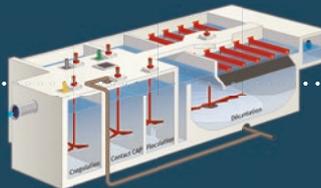
**1**  
**STOCKAGE DES EAUX BRUTES**

Station de mesure

Sécurisation de la production

## Principe d'élimination

Matières en suspension, colloïdes et matières dissoutes, algues, micro-organismes, molécules organiques, micro-polluants, pesticides

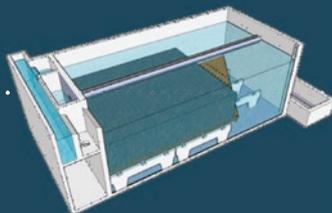


**2**  
**CLARIFICATION**  
**AFFINAGE**

Coagulation - Contact Charbon  
Floculation - Décantation

**3**  
**FILTRATION**

Filtres à sable  
+ oxyde de manganèse



## Principe d'élimination

Matières en suspension et turbidité résiduelles

**4**  
**DÉSINFECTION**

Réacteur U.V. - Chloration  
Neutralisation

## Principe d'élimination

Micro-organismes pathogènes, virus, bactéries, protozoaires



**EAU DISTRIBUÉE**

# Principaux intervenants de l'opération

**MAÎTRE D'OUVRAGE**  
Communauté d'agglomération du GrandAngoulême



**MAITRE D'ŒUVRE MANDATAIRE**  
Cabinet Merlin



**MAITRES D'ŒUVRE CO-TRAITANTS**  
Hydraulique Environnement Centre Atlantique  
F. BUA Architecte  
Atelier du Sablier



**COORDONNATEUR SPS**  
Preventivia



**CONTROLEUR TECHNIQUE**  
Bureau Alpes Controles



**GEOTECHNICIEN**  
Ginger CEBTP



Lot n°1 : process, électricité / contrôle-commande, génie-civil, voirie, démolition, désamiantage, réhabilitation des locaux d'exploitation

**MANDATAIRE**  
STEREAU



**CO-TRAITANT**  
VIGIER



Lot n°2 : pompage eau traitée, canalisations eau brute et eau traitée

**MANDATAIRE**  
Sogea Sud-Ouest  
Hydraulique



**CO-TRAITANTS**  
Romoeuf  
Sogea Ouest Tp



AGENCE DE L'EAU  
**ADOUR-GARONNE**

ÉTABLISSEMENT PUBLIC DU MINISTÈRE  
DE L'ÉCOLOGIE ET DU DÉVELOPPEMENT DURABLE

Opération réalisée avec le concours financier de  
**l'Agence de l'Eau Adour Garonne**